

Le Groupe TITAN signe un contrat d'ingénierie avec thyssenkrupp Polysius dans le cadre d'un projet de capture du carbone à grande échelle

Le Groupe TITAN a signé un contrat d'ingénierie de base (*Front-End Engineering Design*, « FEED ») avec thyssenkrupp Polysius dans le cadre de son projet IFESTOS de capture du carbone à grande échelle. Ce partenariat marque une étape importante dans la concrétisation d'IFESTOS, l'un des plus grands projets de ce type en Europe. IFESTOS, qui doit être mis en œuvre à la cimenterie de Kamari, près d'Athènes, ambitionne de ramener les émissions de CO₂ de cette centrale à zéro et de rendre ainsi possible la production de 3 millions de tonnes de ciment zéro carbone chaque année.

En vertu de cet accord, thyssenkrupp Polysius concevra des systèmes « oxyfuel » pour la capture du CO₂ et en équipera les deux fours de la centrale de Kamari. Grâce à leurs effets combinés, les technologies « oxyfuel » et de capture cryogénique de première et de deuxième génération permettront de capturer 98,5 % des émissions de CO₂ de la centrale. Ce procédé permettra d'éviter plus de 1,9 million de tonnes de CO₂ par an, ce qui représente environ 12 % des émissions annuelles de l'ensemble des sites industriels grecs et fera d'IFESTOS l'une des plus grandes stations de capture du carbone en Europe.

Marcel Cobuz, Président du Comité Exécutif du Groupe TITAN, précise : « *Ce partenariat marque la poursuite de nos actions en vue d'atteindre des émissions nettes nulles et de produire du ciment sans émission de carbone. Nous sommes déterminés à mener des initiatives de décarbonation efficaces, qui s'inscrivent dans notre vision d'un avenir durable. IFESTOS est un projet complexe et il rassemble de multiples parties prenantes à tous les stades de la chaîne de valeur, qui nous rejoignent à un rythme rapide. Il s'agit à l'heure actuelle du plus grand projet de capture du carbone en Europe ; il devrait ainsi avoir un impact très positif sur la réalisation de nos objectifs de durabilité et sur l'offre de ciments verts, matériaux modernes pour l'infrastructure et le logement.* »

Samir Cairae, Directeur de la Technologie de TITAN, se félicite : « *TITAN fait appel à des technologies de pointe en matière de capture du carbone, en collaboration avec des leaders mondiaux qui s'engagent eux aussi pour l'innovation écologique. L'accord avec nos partenaires sur la conduite de cette étude FEED portant sur la technologie « oxyfuel » constitue la prochaine étape du déploiement technique du projet IFESTOS et prouve que nous nous rapprochons toujours plus de notre objectif. Nous sommes fiers d'être les pionniers de la transition technologique de notre industrie vers un avenir plus durable.* »

Dr. Cetin Nazikkol, Directeur de la stratégie pour thyssenkrupp Decarbon Technologies, souligne : « *Grâce à la technologie "oxyfuel" que nous avons mise au point, environ 1,9 million de tonnes de CO₂ peuvent être capturées chaque année rien dans la seule cimenterie de Kamari. Cela correspond à environ 12 % de la totalité des émissions de gaz à effet de serre de l'industrie grecque. Nous participons ainsi activement à l'un des plus grands projets de captage de CO₂ en Europe.* »

Christian Myland, CEO de thyssenkrupp Polysius, indique : « *Pour le Groupe TITAN, notre client, nous utiliserons la toute dernière technologie de séparation du CO₂. Nous concevrons et équiperons la première ligne de four dotée de la technologie "Oxyfuel". Dans le cadre de la modernisation de la deuxième ligne de four, la dernière génération de cette technologie, le système "Pure Oxyfuel", sera adoptée. Au total, nous serons ainsi en mesure de capturer quasiment 100 % des émissions de CO₂.* »

À propos de la technologie « Oxyfuel » : un procédé innovant d'augmentation de la concentration en CO₂ permet de piéger ce dernier

Le principe de base de la technologie « Pure Oxyfuel » mise au point par thyssenkrupp Polysius consiste à isoler le CO₂ produit dans un four des gaz d'échappement des cimenteries et à empêcher ainsi son rejet dans l'atmosphère. Pour ce faire, de l'oxygène pur est utilisé dans le processus de combustion à la place de l'air ambiant. Avec un traitement en aval associé, il est ainsi possible de capter près de 100 % des émissions de CO₂ provenant de la production de clinker de ciment. Le gaz de traitement séparé est ensuite transformé en CO₂ ultra-pur, qui peut alors servir de matière première dans l'industrie chimique ou dans d'autres industries, ou encore être stocké.

À propos du Groupe TITAN

Le Groupe TITAN est une entreprise internationale de premier plan active dans le secteur des matériaux de construction et d'infrastructure, dont les équipes ont à cœur de proposer des solutions innovantes pour contribuer à créer un monde meilleur. Le Groupe, qui réalise la majeure partie de son activité dans les marchés développés, emploie plus de 5.700 personnes ; il est implanté dans plus de 25 pays avec une présence de premier plan aux États-Unis, en Europe, y compris en Grèce, dans les Balkans et en Méditerranée orientale. Il participe également à une joint-venture au Brésil. Fort de ses 120 ans d'histoire, TITAN a toujours encouragé une culture familiale et entrepreneuriale pour ses employés et travaille sans relâche aux côtés de ses clients pour répondre aux besoins modernes de la société tout en favorisant une croissance durable dans un esprit de responsabilité et d'intégrité. TITAN s'est fixé un objectif de neutralité carbone pour 2050 et a fait valider ses objectifs de réduction de CO₂ par l'initiative Science Based Targets (SBTi). La société est cotée sur Euronext et à la bourse d'Athènes. Pour de plus amples informations, rendez-vous sur notre site Internet, www.titan-cement.com.

À propos de thyssenkrupp Polysius

thyssenkrupp Polysius GmbH développe et met en œuvre des technologies vertes, des solutions d'automatisation et une gamme complète et personnalisée de services pour l'industrie du ciment et de la chaux et, de plus en plus, pour d'autres industries. Notre portefeuille de produits et de services reflète plus de 160 ans d'expertise et d'expérience. Nos usines et nos machines utilisent les processus de production les plus modernes, préservent les ressources, minimisent la pollution environnementale et respectent les exigences en matière d'efficacité économique et de productivité des usines. Nos services sont non seulement adaptés à nos propres produits, mais couvrent également les installations de fournisseurs tiers. Nous travaillons au sein d'un réseau mondial proche de nos clients et offrons des technologies de pointe innovantes pour la transformation vers une économie industrielle neutre sur le plan climatique.



Funded by the European Union
Emissions Trading System
Innovation Fund

Mention légale : le projet IFESTOS est financé par l'Union européenne. Les points de vue et les opinions exprimés dans le présent document sont toutefois ceux du ou des auteurs et ne reflètent pas nécessairement ceux de l'Union européenne ou de la [CINEA](#), l'agence en charge de l'octroi des fonds. Ni l'Union européenne ni l'agence chargée de l'octroi ne sauraient en assumer la responsabilité.